

タバゴ戸種材料の製造法 1. 発明の名称

2. 発

東京都武蔵野市境 2-15-10

孟背妥 箱

3. 特許出願人

東京都武蔵野市境2-15-10

五月女 氐

4. 添付普類の目録

1 涌 (1) 眺

(2) 🖾 1 通



86 021777

1. 発明の名称

2. 特許請求の範囲

水不溶性親水性のポリビニルアルコール系ある いはポリピニルアセタール系樹脂を用いた多孔性 重合体からなるタバコ炉煙材料の製造法。

3. 祭 期 の 詳 細 方 財 明

本発明は、水不溶性親水性ピニルアルコール系 樹脂およびポリビニルアセタール系樹脂の使用に 関するものである。

本発明の目的はタバコの煙から発ガン性物質の よりな好ましくない物質を除去するタバコ炉煙材 料の提供することにある。

従来、タパコ匠煙材料としてはアセテート繊維を カルギオキシメチルセルロース、メチルセルロー メ、カルギオ中シメチルセルロ=スナトリウム塩、 ハイドロオキシエチルセルローズ等の天然高分子 化合物の加工物で処理し、フィルターに湿潤性を 付加したものである。とれらの沪煙材料を用いて 水溶性のコールタール成分、ニコチンとかその他

(1)

②特願昭 46-21772 ① 特開昭 47~30900

43 公開昭47.(1972) 11.10 (全3 頁) 審查請求 無

(19) 日本国特許庁

⑩ 公開特許公報

庁内整理番号

62日本分類

652421

38 C11

の人体に好ましくない水路性物質を溶解除去する ことが行なわれている。しかしながら、これらの 沪煙材料は天然高分子化合物であるため吸水率が 大きく、湿度の高い状態では水を多量に吸水して 喫煙時の吸気抵抗を増大する結果となりフイルタ ーとしての機能を十分に発揮できないという欠点 があつた。

また天然高分子化合物であるために重合度調整 による吸水率の調節ができないという欠点もあつ

本発明者は上記の欠点を改良したものであり、 沪煙フィルターとして水不溶性類水性ヒニルアル コール系あるいはポリピニルアセタール系の多孔 性樹脂を使用するととにより人体に有害なコール タール成分とかジベンメアントラセンのような発 ガン性物質を効率よく除去できると共にニコチン も適度に除去できることを見出し、本発明を完成

本発明は適度な吸水率を有する水不溶性親水性 ポリビニルアルコール来あるいはポリビニルアセ

タール系の多孔性樹脂の特異な性質を沪煙材料として用い、喫煙時のタール成分の除去および適度なニコチン除去を行ない、しかも吸気抵抗の少ない沪煙材料の製造法である。

本発明の応用範囲を以下の詳細を説明から明らかにする。しかし、実施例は本発明の好ましい具体例を示す実例であり、本発明の応用範囲での種々の変更は実施例により制限されない。

本発明に使用される親水性樹脂としてはポリビニルアルコールまたはその共産合体である。本発明で使用される架橋削の代表的例としては、キノリン酸、シュウ酸、グルタリン酸、マロン酸、アジピン酸、コハク酸、フタル酸などのジカルボン酸類およびホルムアルデヒド、ペンズアルデヒド、クロトンアルデヒド、フセトアルデヒド、オソフテルアルデヒド、プロピオンアルデヒド、アクロレインなどのアルデヒド類である。

ポリビニルアルコールおよびその共重合体は、 水溶液として、あるいは有機溶媒中で溶液とする。 次に触媒として酸を加え、10~60多の架橋削(重

(3)

表 :

	ハイライトの場合	ポリマーの場合註 1)
タール物質捕集率(多)	30~34%	42~51%
ニコチン捕集率(め	35~45 %	35~42%
吸気抵抗	3.7"	2.5"

註 1) 市販のハイライトと同品質、同重量のタバコを試験用ハイライトと同径、同長に調製したタバコを A 部分(図面)に接続した場合。 A 部分はハイライトのフイルターと同径、同長である。 註 2) 両者の比較実験値は両試験片それぞれ 10 本づつをスモーキッグマンンにかけて40 mmになるまで燃焼させた場合の吸 着採集したタール物質およびニコチンの分析値。

寒 施 例 2

エチレン・酢酸ビニル共原合体 (30:70重量多) 100 タをベンゼン1リットル中に落かした溶液を 凍結乾燥した。得られた真合体を用いて実施例 1 と同様な実験をして次の結果を得た。 量が)を加えてよくかきませ室温に放置するか、 あるいは 60~ 120 でに 20~ 50 分程度保つ て網目 構 造の樹脂を生成させる。 次に、 凍結乾燥あるいは 真空乾燥処理をして完全に乾燥後多孔性の炉煙材 料とする。

次に実施例をあげて説明する。 実施例 1

重合度 2400、ケン化度 80 多のボリビニルアルコール 500 タを塩酸酸性水溶液(pH = 5.0)10 リントル中によくかきまぜながら溶かした。更にホルマリン 100 タをこの溶液に注入してよくかきまぜながら 150 てに 1 時間保つた。水 100 リントル中

に反応密液を於加し重合体を再沈させ、更に数回水洗後真空乾燥して恒量にした。 得られた重合体を図 A 部分の95 多(容般パーセント)を占めるよりに仕込んだ場合と市販のハイライトの場合とを比較して、スモーキングマシンによる契短試験を

行なつた。両者を比較すると表1の通りである。

(4)

3

	ハイライトの場合	ポリマーの場合
タール物質捕集率(多)	30~34 %	40~49\$
ニコチン捕集率の	35~45 %	35~40%
吸 気 抵 抗	3.7"	2.7"

爽施钙3

重合度 2400、ケン化度 88 まのボリビニルフルコール 500 まを 5 リットルの水中によくかきませながら密かし、更に、マレイン酸10 まを加えてそびから密かし、更に 60 分間保 つつたが 60 分間保 つつたび 存合体を 1 リットルのベンレーン では 1 リットルの 蒸留水中に が した で 1 リットルの ボットルの は 2 に で 2 に で 2 に で 2 に で 3 に で 3 に で 3 に で 3 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 4 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に で 6 に

(6)

表 :

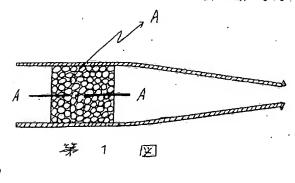
	ハイライトの場合	ポリマーの場合
タール物質捕集率(男)	30~34 %	45~53%
ニコチン捕集率(多)	35∼45 %	39~45 %
吸気抵抗	3.7"	2.6"

4. 図面の簡単を説明

第1図は、本発明のフィルターを仕込んだパイプの断面図であり、第2図は、第1図のA-Aに沿つた断面図である。

特許出願人 東京都武威野市境 2 - 15 - 10 八雲 荘

五月女 和 子





第 2 图

(7)